



СИНАРАТРАНСПОРТНЫЕ МАШИНЫ



КАЛУГАПУТЬМАШ

СОЗДАЕМ НОВОЕ –



СОЗДАЕМ БУДУЩЕЕ!

ПУТЕВАЯ ТЕХНИКА



КАЛУГАПУТЬМАШ

**АО «КАЛУГАПУТЬМАШ»
(Г. КАЛУГА, КАЛУЖСКАЯ ОБЛАСТЬ)**

Предприятие по изготовлению путевой железнодорожной техники широкой номенклатуры для обслуживания и ремонта железных дорог ОАО «Российские железные дороги» и государственных железнодорожных администраций постсоветского пространства. Продукция предприятия востребована в проектах масштабного развития отраслевой инфраструктуры Российской Федерации, модернизации городской инфраструктуры мегаполисов.

- Ежегодный выпуск продукции: 70–100 единиц путевой техники различных модификаций.
- Основные рынки сбыта: Российская Федерация, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Туркменистан, Беларусь, Индия, Пакистан, Иран, прочие страны дальнего зарубежья.
- Численность персонала: 1830 человек.
- Общая сумма инвестиций на развитие производства и освоение новых видов продукции: 1,4 млрд. руб.
- Доля предприятия на рынке Российской Федерации: более 30% рынка.



ВПСР-10

ВЫПРАВочно-ПОДБИВочно-РИХТОВОЧная МАШИНА



ОПИСАНИЕ

Выправочно-подбивочно-рихтовочная машина ВПСР-10 предназначена для выправочно-рихтовочных работ на железнодорожных путях и стрелочных переводах промышленных предприятий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность силовой установки, кВт (л.с.)	176 (240)
Производительность:	
• шпал/ч	240
• стрелочных переводов	0,5
Максимальная подъемка пути, мм	350
Максимальная рихтовка пути, мм	360
Минимальный радиус проходимых кривых, м	60
Вместимость кабины, чел.	5
Число операторов	2
Скорость в транспортном режиме, км/ч	40
Уклон, максимально преодолеваемый, ‰	60
Масса, т	26

ВПР-02М

ВЫПРАВочно-ПОДБИВочно-РИХТОВОЧная МАШИНА



ОПИСАНИЕ

Выправочно-подбивочно-рихтовочная машина ВПР-02М предназначена для производства выправочно-подбивочных работ при всех видах ремонта, строительства и текущего содержания пути (с рельсами до Р65 включительно) при всех видах балласта на уклонах не более 20‰. В условиях умеренного климата и температуре окружающей среды от минус 10°C до плюс 40°C при несмерзшемся балласте. Машина оборудована микропроцессорной системой управления выправкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность силовой установки, кВт	220
Тип трансмиссии	гидродинамическая
Производительность, шпал/ч	1400
Точность выправки пути:	
• Отклонение в продольном профиле на базе 2,5 м, ‰, не более	1
• Разность положения рельсов по уровню на длине 1 м, мм, не более	1
Точность положения пути в плане:	
• Разность смежных стрел прогиба, замеренных в середине 20-ти метровой хорды через 5 м, мм, не более	2
Максимальные величины выправки пути, мм:	
• подъемка	100
• сдвигка	100
Максимальная скорость движения, км/ч:	
• своим ходом	80
• с отдельным локомотивом	100
Масса в снаряженном состоянии, т	57

ПРСМ-4

ПУТЕВАЯ РЕЛЬСОСВАРОЧНАЯ САМОХОДНАЯ МАШИНА



ОПИСАНИЕ

Путевая рельсосварочная самоходная машина ПРСМ-4 предназначена для сварки электроконтактным способом стыков железнодорожных рельсов. Сварка рельсов может производиться как лежащих в пути, непосредственно по которому передвигается машина, так и рельсов, уложенных вдоль этого пути внутри или снаружи колеи на расстоянии 2600 мм от оси пути.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность дизель-генератора, кВт	280
Напряжение тока, В	400
Частота тока, Гц	50
Машинное время сварки рельса сечением 8200 мм ² , с	185...295
Сечение свариваемых рельсов, мм ²	6400–10000
Ширина колеи, мм	1435, 1520
Производительность, стыков/ч.	12
Скорость передвижения, км/ч:	
• самоходом	80
• в составе поезда	100
Масса прицепной единицы, т	90
Нагрузка от колеса на рельсы, кН	193,1 (19,7)
База, мм	7000
Габаритные размеры, мм:	
• длина	13300
• ширина	3030
• высота (в транспортном положении)	3917
Масса, т	38

ПРСМ-5

ПУТЕВАЯ РЕЛЬСОСВАРОЧНАЯ САМОХОДНАЯ МАШИНА



ОПИСАНИЕ

Путевая рельсосварочная самоходная машина ПРСМ-5 предназначена для сварки электроконтактным способом стыков железнодорожных рельсов. Сварка рельсов может производиться как лежащих в пути, непосредственно по которому передвигается машина, так и рельсов, уложенных вдоль этого пути внутри или снаружи колеи на расстоянии 3300 мм от оси пути. На машине установлены устройства для подтягивания рельсов и технологическое оборудование, с помощью которого можно подтягивать рельсошпальную решетку и производить сварку рельсов, не раскрепляя их от шпал.

В сравнении с ПРСМ-4:

- ПРСМ-5 обладает большей конструктивной скоростью, меньшей нагрузкой на ось и меньшим радиусом прохождения кривых за счет наличия тележечного экипажа.
- ПРСМ-5 имеет более мощное подъемно-поворотное устройство (манипулятор для перемещения сварочной головки), что позволяет использовать более мощные и тяжелые сварочные головки типа К-922 и МСР-120.
- ПРСМ-5 имеет меньшие ограничения по высоте подъема капота в рабочем режиме (подъем ниже), что позволяет работать в тоннелях, под путепроводами.
- ПРСМ-5 имеет более просторную кабину с лучшей эргономикой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность дизель-генератора, кВт	280
Напряжение тока, В	400
Частота тока, Гц	50
Производительность при сварке стыков рельсов Р 65, стыков/ч	12
Площадь поперечного сечения свариваемых рельсов, мм ²	6400–10000
Ширина колеи, мм	1435, 1520
Скорость движения машины, км/ч:	
• самоходом	100
• в транспортном положении состава поезда	100
• с прицепной нагрузкой 90 т	80
• в рабочем положении при управлении с выносного пульта	2,0–10
Экипаж	тележечный- железнодорожный
Габарит в транспортном положении по ГОСТ 9238-83	02-ВМ
Обслуживающий персонал, чел.	2
Масса, т	46

ПРСМ-6

ПУТЕВАЯ РЕЛЬСОСВАРОЧНАЯ САМОХОДНАЯ МАШИНА



ОПИСАНИЕ

Путевая рельсосварочная самоходная машина ПРСМ-6 предназначена для восстановления рельсовых плетей путем качественной сварки любых рельсов, применяемых в путевом хозяйстве, в пути, работая как самостоятельная единица, так и на железнодорожных платформах в составе плетукладочного комплекса и индукционной термообработки сварных стыков с обеспечением качества металла. Машина может быть оборудована любыми типами сварочных головок, таких как: К-900А-1, К922-1, МСР 80.01, МСР120.01. Машина имеет тележечный экипаж с колесами 950 мм, вместо 710 мм как у ПРСМ-5.

В сравнении с ПРСМ-5:

- ПРСМ-6 штатно имеет в составе своего оборудования пресс для испытания сварочных швов образцов рельсов.
- ПРСМ-6 штатно имеет в составе своего оборудования установку индукционного нагрева (УИН) для нормализации сварного шва после сварки.
- ПРСМ-6 имеет две полностью оборудованные кабины экипажа.
- ПРСМ-6 имеет «двухъярусную» раму, что позволяет пропускать через себя рельсовые плети с рельсовозных составов с возможностью их сварки как в пути, так и непосредственно в плетях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность дизель-генератора, кВт	280
Напряжение тока, В	400
Частота тока, Гц	50
Производительность при сварке рельсов Р65, стыков/ч	10
Наличие технологического оборудования (комплекса для термической обработки сварных стыков, пресса для контроля сварных стыков)	имеется
Максимальная скорость движения, км/ч:	
• одиночной машины на площадке своим ходом	80
• на площадке своим ходом с прицепной нагрузкой 90 т	80
• при транспортировании в составе поезда	80
• Масса в снаряженном состоянии, т	80

МНРП

МАШИНА НАГРЕВА РЕЛЬСОВЫХ ПЛЕТЕЙ



ОПИСАНИЕ

Машина для нагрева рельсовых плетей предназначена для принудительного ввода рельсовых плетей длиной до блок-участка в оптимальную температуру закрепления при укладке бесстыкового пути во время ремонта железных дорог в условиях умеренного климата. Машина производит нагрев рельсовых плетей, выгруженных в середину колеи, в любое время суток на прямых и кривых однопутных и многопутных участках бесстыкового пути. Машина является прицепной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Скорость движения при нагреве рельсовых плетей, км/ч	0,5...2,0
Максимальная температура нагрева, °С	50±5
Количество обслуживающего персонала, чел.	3
Скорость транспортирования, км/ч, не более:	
• тяговым модулем	80
• в составе поезда	80
Габарит подвижного состава по ГОСТ 9238-83	1-Т
Колея, мм	1520
Минимальный радиус проходимых криволинейных участков пути, м:	
• при транспортировании	150
• при работе	350
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	17430±50
• ширина	3025±30
• высота	4140±30
Максимальная нагрузка на рельс от одной колесной пары, кН(тс)	101(10,3)
Грузоподъемность крана, т, не более	2,0
Масса машины, т, не более	37±1,1

ПБ-01

ПЛАНИРОВЩИК БАЛЛАСТА



ОПИСАНИЕ

Планировщик балласта предназначен для планирования и перераспределения свежесыпанного балласта при всех видах ремонта железнодорожного пути, а также может применяться при его строительстве и текущем содержании (с рельсами до Р75 включительно, с деревянными и железобетонными шпалами, при всех видах скреплений и всех видах балласта).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность силовой установки, кВт (л.с.)	176 (240)
Скорость движения, км/ч:	
• своим ходом, не более	80
• в составе поезда, не более	100
В рабочем режиме интервал скоростей, км/ч, не более:	
• при работе подборщиком и щётками для очистки скреплений	2,5
• при работе боковыми плугами	6
• при работе центральным плугом	20
Ширина захвата балласта, м, не более:	
• при работе центральным плугом	3,6
• при работе боковыми плугами	6,4
• при работе подборщиком	2,6
Минимальный радиус прохождения кривых, м:	
• в транспортном режиме	150
• в рабочем режиме	200
Масса в снаряженном состоянии, т	30

РПБ-01

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ-ПЛАНИРОВЩИК БАЛЛАСТА



ОПИСАНИЕ

Распределитель-планировщик балласта РПБ-01 предназначен для планирования и перераспределения балласта при строительстве, всех видах ремонта и текущего содержания железнодорожного пути на прямых и криволинейных участках при всех видах балласта, шпал, рельсов и рельсовых скреплений.

Выполнение работ должно производиться при температуре окружающего воздуха от плюс 40 до минус 10°C и высоте над уровнем моря не более 1000 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Мощность силовой установки, кВт (л.с.)	345 (470)
Скорость движения, км/ч:	
• одиночной машины на площадке своим ходом с порожним бункером;	100
• одиночной машины на площадке своим ходом с загруженным бункером;	80
• при транспортировании в составе поезда;	100
Скорость движения в рабочем режиме, км/ч, не более:	
• при работе центральным плугом;	20
• при работе боковыми плугами;	6
• при работе подборщиком и элеватором;	3
Максимальная ширина захвата балласта, м:	
• центральным плугом	3,6
• боковыми плугами	6,7
• подборщиком	2,6
Объем бункера, м ³	10
Масса прицепной нагрузки, т	60
Габарит, ГОСТ 9238 -83	1-Т
Радиус проходимых кривых, м	150
Габаритные размеры, мм	21300×3230×5100
Масса машины, т:	
• в порожнем состоянии	66
• с загруженным бункером	89
Обслуживающий персонал, чел.	3

ППК-2В

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Платформа механизированная ППК-2В предназначена для транспортирования закрестовинного блока стрелочного перевода на железобетонных или деревянных брусках типа Р65 или Р50 марок 1/9 и 1/11 (правого и левого) в габарите Т по п. 3.8 ГОСТ 9238 и для пропуска других блоков стрелочных переводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	20
Максимальные габариты транспортируемого блока, м:	
• длина	12,5
• ширина	5,5
Угол наклона опорной рамы в транспортном положении, град.	55
Габарит в транспортном положении в загруженном состоянии	Т по п. 3.8 ГОСТ 9238
Максимальная транспортная скорость, км/ч	80
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	22410
• ширина	3250
• высота, не более	3650
Масса платформы в порожнем состоянии, т	37,5
Обслуживающий персонал, чел.	1

ППК-2Г

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Платформа механизированная ППК-2Г предназначена для транспортирования блоков стрелочных переводов:

- одного блока стрелочного перевода, имеющего длину до 14 м и ширину до 4,5 м, в очертаниях габарита 1-Т ГОСТ 9238;
- одного блока стрелочного перевода, имеющего длину до 14 м и ширину до 5,4 м, в очертаниях третьей степени негабаритности.

Платформа является автономной частью специального состава, обеспечивающего перевозку как нового стрелочного перевода с производственной базы к месту его укладки, так и старого стрелочного перевода с места его демонтажа на производственную базу. Платформа совместно с другими платформами, образующими состав для перевозки стрелочных переводов, позволяет обеспечивать перемещение блоков стрелочного перевода вдоль состава.

В сравнении с ППК-2В

- Улучшенные характеристики вписывания в габарит.
- Отсутствие осей поворота, автоматическое приведение поворотной рамы в соосное положение с транспортером крана при переходе в рабочий режим.
- Уменьшение нагрузки на раму машины за счет конструкции поворотной рамы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	20
Максимальные габариты транспортируемого блока, м:	
• длина	14
• ширина	5,4
Угол наклона опорной рамы в транспортном положении, град.	61
Габарит в транспортном положении при ширине блока до 5,4 м	Третья степень верхней негабаритности
Максимальная транспортная скорость в груженом состоянии, км/ч	80
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	16940
• ширина	3200
• высота, не более	4720
Масса платформы в порожнем состоянии, т	41,5
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

ППК-3В

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Платформа механизированная ППК-3В предназначена для транспортирования крестовинного блока стрелочного перевода для скоростного движения на железобетонных или деревянных брусках типа Р65 или Р50 марок 1/9 и 1/11 (правого и левого) в габарите Т по п. 3.8 ГОСТ 9238 или крестовинного и закрестовинного блока стрелочного перевода проекта 1740 в габарите Т и для пропуски других блоков стрелочных переводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	40
Максимальные габариты транспортируемого блока, м:	
• длина	23
• ширина	5,5
Угол наклона опорной рамы в транспортном положении, град	52°
Габарит в транспортном положении в загруженном состоянии	Т по п. 3.8 ГОСТ 9238
Максимальная транспортная скорость, км/ч	80
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	26580
• ширина	2800
• высота, не более	3970
Масса платформы в порожнем состоянии, т	53
Обслуживающий персонал, чел.	1

ППК-3Г

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Платформа механизированная ППК-3Г предназначена для транспортирования блоков стрелочных переводов:

- одного или двух блоков стрелочного перевода шириной до 4,5 м в очертаниях габарита 1-Т ГОСТ 9238;
- одного или двух блоков стрелочного перевода шириной до 5,25 м в очертаниях третьей степени негабаритности.

Платформа является автономной частью специального состава, обеспечивающего перевозку как нового стрелочного перевода с производственной базы к месту его укладки, так и старогоднего стрелочного перевода с места его демонтажа на производственную базу. Платформа совместно с другими платформами, образующими состав для перевозки стрелочных переводов, позволяет обеспечивать перемещение блоков стрелочного перевода вдоль состава.

В сравнении с ППК-3В

- Улучшенные характеристики вписывания в габарит.
- Отсутствие осей поворота, автоматическое приведение поворотной рамы в соосное положение с транспортером крана при переходе в рабочий режим.
- Уменьшение нагрузки на раму машины за счет конструкции поворотной рамы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	36
Максимальные габариты транспортируемого блока, м:	
• длина	22,5
• ширина	5,25
Угол наклона опорной рамы в транспортном положении, град	61
Габарит в транспортном положении при ширине блока до 5,4 м	Третья степень верхней негабаритности
Максимальная транспортная скорость в груженом состоянии, км/ч	80
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	26220
• ширина	3200
• высота, не более	4720
Масса платформы в порожнем состоянии, т	57
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

ПР

РОЛИКОВАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Платформа роликовая ПР (далее платформа) колеи 1520 мм предназначена для транспортирования рамных и переходных блоков стрелочных переводов с рельсами типа Р65 любых стрелочных переводов с базы сборки к месту укладки (при разборке — от места работ на базу). Одновременно платформа, являясь составной частью комплекса для замены стрелочных переводов, осуществляет пропуск через себя по роликовому транспортеру блоков стрелочных переводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	30
Максимальные габариты транспортируемого блока, м:	
• длина	16,5
• ширина	3,5
Габарит в груженом состоянии	Т
Скорость транспортирования, км/ч:	
• в порожнем транспортном режиме	100
• в груженом транспортном режиме	80
Габаритные размеры, мм:	
• длина по осям автосцепок	14620
• ширина	3200
• высота, не более	1790
Масса платформы в порожнем состоянии, т	25
Обслуживающий персонал, чел.	1

УК25/9-18МП

МОТОРНАЯ ПЛАТФОРМА



ОПИСАНИЕ

Моторная платформа УК-25/9-18МП предназначена для выполнения работ совместно с краном укладочным УК-25/9-18 или УК25/25 при укладке или разборке железнодорожного пути звеньями длиной не более 25 м и массой не более 21 т при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 50°C. Управление передвижением платформы и управление рабочими органами осуществляется с левого или правого рабочего места.

Моторная платформа имеет два исполнения: с двухосной или трехосной тележкой.

Категория размещения (эксплуатации) и условия хранения платформы — на открытом воздухе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	66
Максимальное число рельсовых звеньев с ж.б. шпалами в пакете, шт	6
Максимальное число рельсовых звеньев с деревянными шпалами в пакете, шт.	7
Сила тяги платформы наибольшая, кН (тс)	127,5 (13)
Скорость (по нормам РФ) при транспортировке платформы в составе поезда по прямым участкам пути и по кривым (радиусом 600 м и более), км/ч, не более	80
Скорость движения самоходом, км/ч, не более	20
Длина укладываемого, разбираемого звена, м	25
Минимальный радиус прохождения кривых, м	180
Габарит платформы, ГОСТ 9238	1-Т
Масса платформы с полным запасом воды, масла и 2/3 запаса топлива, т	54±1,62
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Количество ходовых тележек, шт.	2
Количество осей общее (для исполнения с трехосной тележкой), шт.	6
Количество осей общее (для исполнения с двухосной тележкой), шт.	4
Количество осей ведущих, шт.	4
Количество дизелей, шт.	2
Номинальная мощность одного дизеля при частоте вращения 1500 мин ⁻¹ , л.с. (кВт), не менее	190±5,7 (139,7±4,2)
Канатомкость барабана лебедки, м	170
Тяговое усилие лебедки перетяжки пакетов, кН (тс)	63,8 (6,5)

УК-25/9-18

УКЛАДОЧНЫЙ КРАН



ОПИСАНИЕ

Кран укладочный УК 25/9-18 предназначен для укладки и разборки пути звеньями массой до 18 т, длиной до 25 м на деревянных и железобетонных шпалах при ремонте и строительстве железных дорог.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Ширина колеи, мм	1520
Производительность максимальная, пог. м/ч	750
Грузоподъемность максимальная, т:	
• крана	18
• платформы крана	60
Длина укладываемого звена, м	25
Количество звеньев в пакете, максимальное:	
• с деревянными шпалами	7
• с железобетонными шпалами	6
Скорость передвижения при транспортировке крана, км/ч:	
• по прямым участкам пути и по кривым радиусом 600 м и более	80
• скорость движения самоходом, км/ч, не более	20
Максимальная сила тяги при трогании с места на площадке, кН	98,1
Нагрузка от колесной пары на рельсы, кН:	
• в транспортном положении	171
• в рабочем положении	370
Минимальный радиус проходимых кривых в транспортном положении, м	180
Мощность дизелей при 1500 об/мин номинальная, кВт	2×139,7
Род тока	постоянный
Напряжение, В	230
Ток номинальный, А	522
Габаритные размеры, мм:	
• длина общая	43330
• длина платформы по осям автосцепок	18090
• ширина в транспортном положении	3250
• высота в рабочем положении	6820
• высота в транспортном положении	5280
Масса крана с полным запасом воды, масла и 2/3 запаса топлива, т.	102

УК-25/25

УКЛАДОЧНЫЙ КРАН



ОПИСАНИЕ

Самоходный укладочный кран УК-25/25 является головной машиной путеукладочных, путеразборочных комплексов и выполняет работы по укладке или разборке железнодорожного пути звеньями длиной 25 м и массой 25 т.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	25
Максимальная скорость в составе поезда, км/ч	80
Максимальная скорость передвижения самоходом, км/ч	15
Минимальный радиус проходимой кривой, м	180
Габарит в транспортном положении по ГОСТ 9238-83	Тпр
Максимальная длина укладываемого (снимаемого) звена, м	25
Максимальное количество звеньев в пакете, шт.	6
Максимальная сила тяги при трогании с места на площадке, тс	13
Максимальный угол поворота стрелы относительно оси пути в каждую сторону, град.	3
Габаритные размеры, мм:	
• длина общая	44320±100
• максимальная ширина в транспортном положении	3430±10
• максимальная высота в транспортном положении	5160±10
• максимальная высота в рабочем положении	6830±20
Масса крана с полным запасом воды, масла и топлива, т	135,0±4,1
Количество обслуживающего персонала, чел.	2

УК-25/СП

УКЛАДОЧНЫЙ КРАН



ОПИСАНИЕ

Укладочный кран для смены стрелочных переводов крупными звеньями. Самоходный укладочный кран УК-25 СП является головной машиной комплекса, предназначенного для транспортирования и замены крупными звеньями стрелочных переводов марок 1/6, 1/9, 1/11 с рельсами Р43, Р50, Р65 на железобетонных и деревянных брусках массой не более 20 т, а также может использоваться для разборки и укладки рельсовых звеньев длиной 12,5 м с деревянными и железобетонными шпалами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Грузоподъемность, т	20
Максимальная длина укладываемых и снимаемых блоков, м	12,5
Габарит в транспортном положении ГОСТ 9238-83	1-Т
Транспортная скорость в составе грузового поезда, км/ч	80
Мощность силовой установки, кВт	2×140
Масса крана с полным запасом воды, масла и топлива, т	98
Тяговое усилие лебедки для передвижения пакетов блоков, тс	3

УК-25/28СП

УКЛАДОЧНЫЙ КРАН



ОПИСАНИЕ

Кран укладочный УК-25/28СП предназначен для замены крупными блоками любых стрелочных переводов марок 1/9, 1/11 с рельсами типов Р50, Р65, Р75 на железобетонных и деревянных брусках, а также для разборки и укладки железнодорожного пути звеньями 25м. Эксплуатация крана осуществляется при температуре окружающей среды от минус 10° до плюс 40°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Грузоподъемность, т	30
Максимальная длина укладываемых, разбираемых блоков или звеньев, м	25
Максимальная ширина укладываемых, разбираемых блоков или звеньев, м	5,5
Максимальная скорость движения, км/ч:	
• самоходом, при выполнении технологических операций	18
• в составе грузового поезда	80
Сила тяги при трогании с места, тс, не менее	10
Тяговое усилие лебедки передвижения пакетов, тс, не менее	2
Нагрузка от колесной пары на рельсы, тс	22
Габарит, ГОСТ 9238-83	Тпр
Габаритные размеры, мм:	
• длина общая	44320±100
• ширина в транспортном положении	3430±10
• высота в транспортном и рабочем положении	5150±10
Масса крана с полным запасом воды, масла и топлива, т	130±3,9
Обслуживающий персонал, чел	2

СМ-5

МАШИНА СНЕГОУБОРОЧНАЯ ОДНОВАГОННАЯ САМОХОДНАЯ



ОПИСАНИЕ

Машина снегоуборочная одновагонная самоходная СМ-5 предназначена для очистки от снега станционных путей железнодорожного транспорта, в том числе стрелочных переводов и горловин; погрузки в собственный кузов с последующей механизированной выгрузкой в отведенных местах. Машина оснащена льдоскальвателем, камерами видеонаблюдения за зоной погрузки и выгрузки снега, радиостанцией, системой предпускового подогрева, системой контроля расхода топлива.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Максимальная производительность при плотности снега 0,4 т/м ³ , т/ч	800
Максимальная высота очищаемого слоя снега, м	0,8
Максимальная вместимость кузова, м ³	100
Грузоподъемность, т, не более	18
Максимальная рабочая скорость, км/ч	12
Транспортная скорость, км/ч, не более:	
• самоходом	40
• груженная до 18 т	25
• в составе поезда	90
Мощность силовой установки, кВт	315
Максимальная дальность отбрасывания снега, м	30
Минимальный радиус проходимых кривых, м:	
• одной машиной	110
• участок сопряжения прямой и кривой без переходного радиуса	110
• S-образная кривая без прямой вставки	160
Габаритные размеры, мм:	
• высота от УГР до автосцепки	1060±20
• длина по осям автосцепки	25700±50
• ширина максимальная	3250
• высота максимальная	5270
Масса, т	76±2
Габарит вписывания в транспортном положении	1-Т ГОСТ 9238-83
Количество обслуживающего персонала, чел.	3
Крылья	
• ширина захвата, максимальная, мм	5300
• заглубление ниже УГР, мм, не более	80

АСЭ-1

АВТОМОТРИСА СЛУЖЕБНАЯ



ОПИСАНИЕ

Автомотриса служебная электрическая АСЭ-1 — железнодорожное самоходное транспортное средство, предназначенное для механизации работ при техническом обслуживании и проведении ремонта железнодорожных путей, оборудованное специальным инструментом и токоотборными точками для подключения путевого инструмента, имеющее возможность оперативной перевозки путевых рабочих и административно-технического персонала в места проведения работ на железных дорогах шириной колеи 1520 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Ширина колеи, мм	1520
Число мест для сидения, включая:	
• места машиниста и помощника	24
• число спальных мест	10
Максимальная скорость, (км/час)	80
Минимальный радиус кривых пути, проходимых автоматрисой, м	80
Вписывание в габарит по ГОСТ 9238-83 в транспортном положении	1-Т
Масса автоматрисы (при 2/3 запаса топлива), т, не более	45
Нагрузка от колесной пары на рельсы, тс, не более	15,0
Размеры автоматрисы, мм, не более:	
• длина по осям автосцепки	14480
• ширина	3300
• высота	4980
Обслуживающий персонал, чел	2
Срок полезного использования до списания, лет	19
Количество ходовых тележек, шт.	2
Количество осей в тележке, шт.	2
Диаметр колеса по кругу катания, мм	957
Двигатель	ЯМЗ-7511 или ЯМЗ-650
Генератор	БГ-200 или ГС-200
Номинальная мощность, кВт (л.с.)	200 (272)
Тип трансмиссии	электропередача
Привод от электродвигателей	на 2 оси

МТМ-45

МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ МАНЕВРОВЫЙ ТЯГОВЫЙ МОДУЛЬ



ОПИСАНИЕ

МТМ-45 представляет собой двухосное радиоуправляемое тяговое устройство с приводом дизельного двигателя и гидростатической трансмиссией. Предназначен для перемещения подвижного железнодорожного состава на небольшие расстояния в пределах заводских территорий промышленных предприятий и сортировочных станций РЖД.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая точность подачи груза при погрузке-разгрузке;
- Возможность дистанционного радиоуправления;
- Надежность и простота в обслуживании и управлении;
- Возможность производства работ одним оператором;
- Модуль способен буксировать составы весом до 1500-2000 тонн на ровном участке;
- Существенное снижение затрат на производство маневровых работ;
- Низкие эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение	
	МТМ-45	МТМ-45М
Длина по осям автосцепок, мм	8300	
Максимальная ширина, мм	3000	
Максимальная высота, мм	4500	
Межосевое расстояние, мм	2600	
Минимальный радиус проходимых кривых, м	40	
Максимальный вес, т	45	50
Максимальная нагрузка на ось, т	22,5	25
Максимальная сила тяги, Кн		
Максимальная скорость, км/ч	14	
Объем топливного бака, л	500	
Объем гидробака, л	300	
Суммарный объем воздушных резервуаров, л	350	



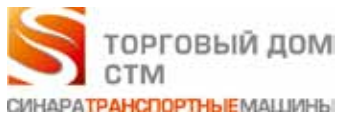
АО «Синара-Транспортные Машины»
620026 г. Екатеринбург, ул. Р. Люксембург, 51
Тел.: +7 (343) 310-33-55, факс: 229-33-16,
E-mail: ctm@sinara-group.com

www.sinara-group.com
www.sinaratm.ru



КАЛУГА ПУТЬ МАШ

АО «Калугапутьмаш»
248016 Калужская область, г. Калуга, ул. Ленина, 23
Тел.: +7 (4842) 52-42-50, факс: +7 (4842) 55-05-45



Дирекция по продажам тепловозов

Адрес: 105062, г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 9/1
Тел.: +7 (495) 258-71-64
Факс: +7 (495) 258-71-64, доб. 0369

Адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 51
Тел.: +7 (343) 310-33-00, 310-33-55
Факс: +7 (343) 229-33-16

Управление по продажам путевых машин

Адрес: 105062, г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 9/1
Тел.: +7 (495) 258-71-64
Факс: +7 (495) 258-71-64, доб. 0369

Отдел продаж дизельных двигателей

Адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 51
Тел.: +7 (343) 310-33-00, 310-33-55
Факс: +7 (343) 229-33-16

Отдел продаж продукции на внешний рынок (экспортные продажи)

Адрес: 105062, г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 9/1
Тел.: +7 (495) 258-71-64
Факс: +7 (495) 258-71-64